



SCHEDA TECNICA (TECHNICAL SPECIFICATIONS)			
<b>Tipo capsula (cap type):</b>	82 RTS	<b>Imboccatura del vaso (jar mouth):</b>	FD 138 S/GPI DWG 2040 M
<b>Descrizione (description):</b> Capsula Twist Regular Step in acciaio, con o senza bottone di controllo del vuoto all'interno della confezione. Idonea alla chiusura di sostanze alimentari a macchina con o senza vapore. <i>Regular twist step tinplate cap, with or without vacuum control flip-button. Suitable for mechanical sealing of glass containers containing foodstuffs, with steam or without steam</i>		<b>Idoneità alla chiusura di (suitable for):</b> Prodotti acidi (acid products)	
<b>Materiale (material):</b>		<b>Spessore minimo nominale del metallo (minimum metal nominal thickness):</b>	
E.T.P. UNI EN 10202 : 2011 – TH 550 E1		mm 0,17 ± tolleranze (tolerance) UNI	
Rivestimento (coatings)			
Interno (internal) bpa ni		Esterno (external) bpa ni	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 passaggio di ancorante (1 layer of ancorante )</li> <li>• 1 passaggio di organosol (1 layer of organosol )</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 passaggio di smalto poliestere o vernice dorata o prodotto equivalente (1 layer of polyester esame or gold lacquer or similar product)</li> <li>• 1 sequenza di stampa a richiesta. I prodotti di stampa sono privi di ITX (1 printing sequence on request. Printing products are ITX free.</li> <li>• 1 passaggio di vernice a finire trasparente poliestere o prodotto equivalente (1 layer of transparent polyester overvarnish or similar product)</li> </ul>	
I processi di verniciatura e stampa litografica sono effettuati da aziende esterne specializzate, sottoposte a nostre visite ispettive secondo lo standard BRC (The coatings and printing process are made by external specialized company, subject to our inspection visits as BRC standard).			
<b>Resistenza del sistema a (system resistance to):</b>	SO <sub>2</sub> ≤ 60 ppm	<b>Resistenza del sistema all'acqua di trattamento termico compreso tra (system resistance to water heat treatment between):</b> < pH 5,0	
<b>Condizioni e tipo di trattamento termico (conditions and heat treatment):</b>		<b>Bottone controllo vuoto - solo per capsule RSB (vacuum control button - only RSB cap)</b>	
<b>Pastorizzazione:</b> è un processo termico nel quale la temperatura di riempimento minima risulta essere quella ambientale. I vasi/bottiglie subiscono un trattamento termico in tunnel di pastorizzazione, in assenza di contropressione, per la durata massima di 60' ad una temperatura non superiore ai 98° (pasteurization: is a heat treatment in which the minimum filling temperature is the environmental one. Jars/bottles will undergo a heat treatment in a pasteurisation tunnel without back pressure, for a duration of max. 60 min. with a temperature not exceeding 98°C).		Salvo richiesta speciali, il valore standard di specifica prevede il rientro con un vuoto all'interno della confezione non inferiore a 8" Hg (in absence of particular request, the specifications standard value foresee a pull down with an internal vacuum no less than 8 cm Hg).	
<b>Guarnizione di tenuta (compound):</b>		<b>Peso nominale della capsula (nominal cap weight):</b>	
OFC <input checked="" type="checkbox"/> / EF <input type="checkbox"/> / PUFFED (Gonfio) <input type="checkbox"/> Plastisol vinicolo per alimenti esente da Ftalati, Adipati, 2EHA e Semicarbazide (plastisol for foodstuffs, phthalates, adipates, 2EHA and semicarbazide free).		gr. 13,50 ± tolleranze (tolerance) UNI	
Confezionamento (packaging)			
<b>Dimensioni cartoni (cartons dimensions):</b>	<b>Capsule per cartoni (caps per cartons):</b>	<b>Peso nominale del cartone (full carton nominal weight):</b>	
mm. 380 x 380 x 420 h	num. 770 ± 1%	Kg. 11,50 ~ 0,50	
<b>Dimensioni della pedana (pallet dimensions):</b>	<b>Cartoni per pedana (cartons per pallet):</b>	<b>Capsule per pedana (caps per pallet):</b>	<b>Peso lordo pedana (pallet gross weight):</b>
cm. 80 x 120 x 240 h	num. 30	num. 23.100 ± 1%	Kg. 360 ~ 5,0
<b>Immagazzinamento (warehousing)</b>		<b>Limiti di utilizzo (shelf-life):</b>	<b>Disegno capsula (cap drawing):</b>
a temperatura compresa tra 5° e 30° ed umidità non superiore al 70%; non sovrapporre le pedane senza interfalde di masonite e comunque mai oltre le due unità. Una volta riempiti e prima di essere etichettati i vasi devono essere completamente asciugati in particolare sotto le alette. Non possono essere stoccati vasi bagnati e/o umidi (at a temperature between 5°C and 30°C and a humidity up to 70%. Do not put pallets one upon the other if not divided by a masonite sheet and in any case no more than 2 pallets height. Once the glass jars have been filled and before being labeled they must be completely dried in particular under the lugs. Wet and/or humid glass jars filled can not be stored).		se correttamente stoccate sino a 2 anni dalla data di produzione (2 years from production date if correctly stored).	T.O: STD - 001
<b>Informazioni (Information)</b> Le materie prime utilizzate nei nostri processi produttivi sono preferenzialmente di origine comunitaria. Non vengono utilizzati materiali da riciclo. (The raw materials used in our production process are EU preferential origin. Are not used recycled materials).			

Mod. 2.2.3 Rev. 03 del 22.01.2019

**Cognome nome ( Surname Name )** Dott. Marco Pagliaroli

**Funzione ( Function )** Un Amministratore ( President )

**Data ( Date )** 04.07.2023

**Firma ( Signature )** *Marco Pagliaroli*