

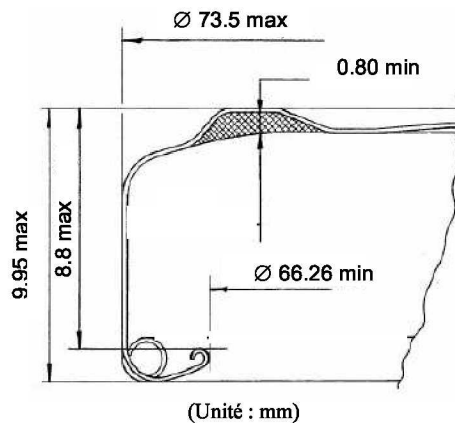


SPECIFICATION TECHNIQUE DES CAPSULES

Type de capsule: 70 RTS/RSB

Référence : 70RTS/RSB - Version 6

Capsule métallique Twist avec 4 onglets pour la fermeture de pots en verre contenant des produits alimentaires.



Glass Finish : GPI 2030M

Matières premières:

<i>Fer Blanc:</i>	Epaisseur minimum: 0,17 mm- Minimum E 2,0/2,0 g/m ²
<i>Vernis intérieurs:</i>	Vernis alimentaires en fonction du produit conditionné: <ul style="list-style-type: none">• Neutre : pH>4 et/ou concentration SO₂ < 20ppm• Acide : pH<4 et/ou concentration SO₂ < 50ppm:• Très acide : pH<4 et/ou concentration SO₂ < 100ppm:
<i>Vernis extérieurs:</i>	Vernis d'accrochage blanc, doré ou transparent recouvert de vernis extérieur de protection Décoration selon les spécifications du client.
<i>Plastisol:</i>	Joint alimentaire en fonction du traitement thermique (pasteurisation ou stérilisation)
<i>Traitement thermique:</i>	Pasteurisation : jusqu'à 100°C pour 1h Stérilisation : jusqu'à 125°C pour 1h. La différence entre la pression intérieure et celle extérieure ne doit pas dépasser 0,7 bar (Pour une température supérieure à 125°C, l'accord de Tecnocap France doit être demandé par écrit en spécifiant toutes les conditions et tous les paramètres)
<i>Flip de sécurité:</i>	si prévu, le panneau flip s'active avec une valeur de vide intérieure au-dessus de 0,3 bar

Spécifications d'emballages (nouveau carton depuis le 24 Janvier 2012)

<i>Capsules par carton:</i>	1.190	<i>Poids unitaire de capsule (±5%) :</i>	10,50 gr
<i>Dimension carton (mm):</i>	400 x 400 x 415mm	<i>Poids brut d'un carton (±5%) :</i>	13,5 kg.
<i>N° de cartons sur palette:</i>	30	<i>Capsules par palettes :</i>	35.700
<i>Dimension palette EURO (mm):</i>	800 x 1.200 x 2.225	<i>Poids brut d'une palette (±5%) :</i>	428,9 kg.
<i>Recommandations de stockage:</i>	T = +5 / +35°C – Maximum humidité relative 70% 2 ans maximum depuis la date de fabrication (sous réserve de dérogation de Tecnocap)		

Déclaration de conformité

TECNOCAP® Closures déclare que les capsules produites sont adaptées et hygiéniquement sûres pour leur emploi et pour la fermeture hermétique de pots en verre pour leur usage alimentaire, leur conditionnement et le traitement thermique correspondant.

Toutes les matières premières utilisées (fer blanc, vernis, plastisol) sont en conformité avec les réglementations de la Communauté Economique Européenne ainsi que la Food and Drug Administration.

Approuvé par : Serge Kawecki (Directeur Qualité)

Date : le 24 Janvier 2012